



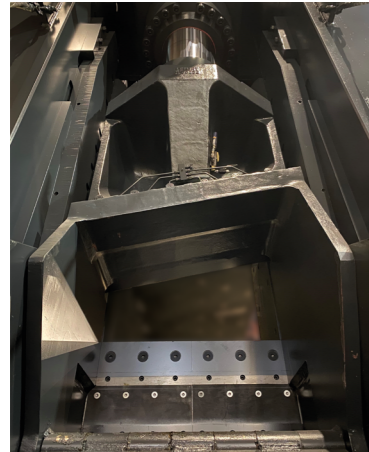
# KOLOSS

Hersteller von Scheren, Pressen und Shreddern für  
die Metallrecyclingwirtschaft seit 1947.



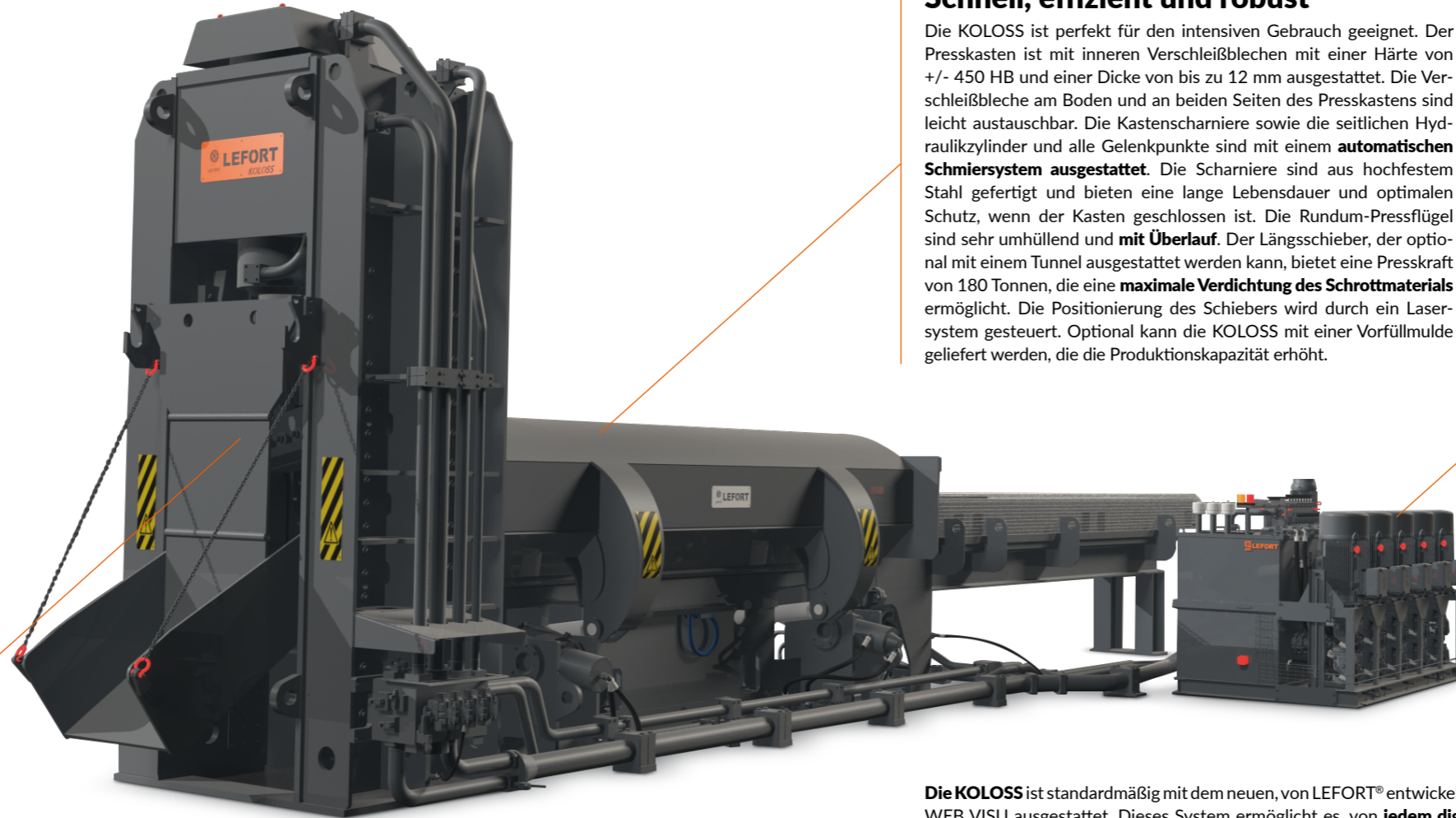


Die Baureihe **KOLOSS**, mit Schneidkräften von 1000 bis 1450T, verfügt über einen von **LEFORT®** entwickelten **Presskasten in Flügelbauweise**. Die extrem robuste Schwerlastschere ist in der Lage, **große Schrottmengen sowohl zu pakettieren als auch zu schneiden**. Die Multiblockmaschinen, unterteilen sich in drei Hauptbaugruppen: Scherenständer, Presskasten und die Antriebseinheit. Eine Sicherheitsplattform mit Kabine für einen sicheren und komfortablen Betrieb ist als Option erhältlich.



### Scherenständer: Durch und durch robust

Eines der Kernstücke der KOLOSS ist der Scherenständer, der als Schweißkonstruktion hergestellt wird. Er zeichnet sich durch spezifische Merkmale aus, **die ihn besonders robust und effizient machen** wie die automatische Zentralschmierung und das hydraulische Messerbefestigungssystem, das einen schnellen Messerwechsel ermöglicht. Eine LEFORT® Spezifität: Der **Niederhalter mit Kämmen**, zur Verringerung des Verschleißes und dem Verhindern von Materialverklümmungen. Die Messerschlitzenführungen haben eine rechteckige Form, die am besten geeignet ist, um für eine einfache Einstellung zu sorgen und die Wartungskosten auf ein Minimum zu reduzieren. Zusätzlich bietet der **Scherenkopf mit geschlossenem Rahmen** noch mehr Steifigkeit und eine ideale Führung während der gesamten Bewegung.



### Presskasten: Schnell, effizient und robust

Die KOLOSS ist perfekt für den intensiven Gebrauch geeignet. Der Presskasten ist mit inneren Verschleißblechen mit einer Härte von +/- 450 HB und einer Dicke von bis zu 12 mm ausgestattet. Die Verschleißbleche am Boden und an beiden Seiten des Presskastens sind leicht austauschbar. Die Kastenscharniere sowie die seitlichen Hydraulikzylinder und alle Gelenkpunkte sind mit einem **automatischen Schmier-system ausgestattet**. Die Scharniere sind aus hochfestem Stahl gefertigt und bieten eine lange Lebensdauer und optimalen Schutz, wenn der Kasten geschlossen ist. Die Rundum-Pressflügel sind sehr umhüllend und **mit Überlauf**. Der Längsschieber, der optional mit einem Tunnel ausgestattet werden kann, bietet eine Presskraft von 180 Tonnen, die eine **maximale Verdichtung des Schrottmaterials** ermöglicht. Die Positionierung des Schiebers wird durch ein Lasersystem gesteuert. Optional kann die KOLOSS mit einer Vorfüllmulde geliefert werden, die die Produktionskapazität erhöht.



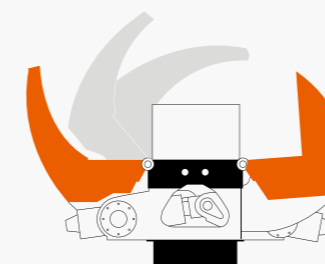
### Flexibilität & Energieeffizienz

Die Antriebseinheit und das Hydrauliksystem sind konfiguriert, um die maximale Leistung zu erreichen und gleichzeitig eine reibungslose Bedienung zu gewährleisten. Hohe Schnittgeschwindigkeiten sind durch die gleichzeitige automatische Ausführung mehrerer Bewegungen möglich. Die Geschwindigkeit der Bewegungen wird durch den Öltransfer zwischen den Zylindern und den Einsatz von **Hochdruckpumpen der neuesten Generation** erhöht. Gleichzeitig mit der Optimierung der Zykluszeiten **wird der Energieverbrauch** im Vergleich zu früheren Generationen von Schrottschere **um 17% gesenkt**. Darüber hinaus ermöglicht die proportionale Auslegung der Hydraulikpumpen eine höhere Energieeffizienz in bestimmten Betriebsphasen.

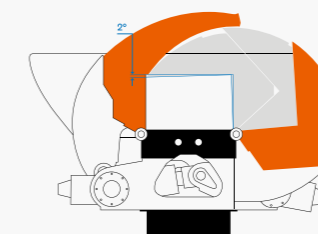
Die KOLOSS ist standardmäßig mit dem neuen, von LEFORT® entwickelten **Fernwartungssystem WEB VISU** ausgestattet. Dieses System ermöglicht es, von **jedem digitalen Medium** aus - PC, Tablet-PC, Smartphone - präzise Produktionsdaten zu sammeln, die **Maschine in Echtzeit zu überwachen und einzugreifen** und so den Betrieb und die Wartung zu optimieren.



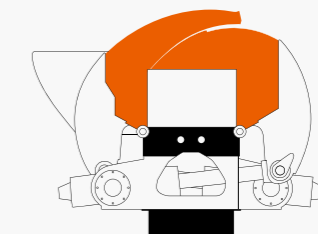
| Scherkraft              | t      | 1000    | 1300    | 1450    |
|-------------------------|--------|---------|---------|---------|
| Messerbreite            | mm     | 960     | 960     | 1140    |
| Presskraft Niederhalter | t      | 240     | 300     | 400     |
| Presskasten             | L (mm) | 8000    | 8000    | 8000    |
|                         | W (mm) | 2800    | 3000    | 3140    |
| Pressflügelkraft        | t      | 2 x 400 | 2 x 400 | 2 x 450 |
| Elektroantrieb          | kW     | 1 x 315 | 5 x 110 | 5 x 110 |
|                         |        | 4 x 110 | 6 x 110 | 6 x 110 |
| Diesel                  | hp     | 1 x 600 | 2 x 600 | 2 x 600 |
| Leistung bis zu         | t/h    | 40      | 55      | 65      |



1



2



3



SCHAUN SIE SICH UNSER VIDEO AN

Elektro- oder Dieselsonversion, Hydraulikaggregat in einem Container, Anpassung an extreme Klimabedingungen: Bitte konsultieren Sie uns für Ihre spezifischen Anforderungen.

