

magazine

N° 2 / 2024



PAGE 3

William Waugh : TRAX 700
Thomas Hill : KOLOSS 1000

PAGE 4

Kroon Metal Recycling :
Fan de la TRAX

PAGE 6

Quand la musique et
l'industrie s'enrichissent
mutuellement

PAGE 5

Bornes Recyclage monte en
puissance avec la LIDEX 1300



LEFORT.COM



Chers partenaires,

Je suis heureux de vous accueillir pour ce nouveau numéro du LEFORT® Mag.

Dans un contexte économique moins favorable ce second semestre, nous avons résolument poursuivi nos investissements dans nos talents, nos outils de production et le développement de machines plus performantes pour vous garantir une gamme de produits et services de haute qualité.

Nous avons également redoublé d'énergie pour délivrer notre carnet de production, qui atteint cette année un niveau record, et aller à votre rencontre dans une multitude de salons internationaux.

À l'été 2023, nous avons annoncé le rachat de COPEX et franchi une étape importante dans le développement du Groupe LEFORT®. Le Groupe est aujourd'hui fort de plus de 300 personnes, d'une large couverture géographique et d'une expertise unique en conception et fabrication d'équipements de recyclage.

Plus que jamais, notre ambition est d'être à vos côtés au quotidien pour vous assurer une productivité inégalée.

Merci pour votre confiance et votre fidélité, bonne lecture et à bientôt,

Alexandre Henkens
C.E.O.

William Waugh :
une tradition séculaire
..... 3

Nouvelle KOLOSS 1000 chez
Thomas Hamill & Sons :
un investissement d'avenir
..... 3

Kroon Metal Recycling :
Fan de la TRAX
..... 4

Bornes Recyclage monte en
puissance avec la LIDEX 1300
..... 5

Quand la musique et l'industrie
s'enrichissent mutuellement
..... 6

LEFORT® se met à
l'heure suédoise
..... 7

Brèves
..... 8

AGENDA DES SALONS

Venez nous rencontrer !

	Ecomondo 2024 Rimini, Italie	5-8 novembre
	Vakbeurs Recycling 2024 Gorinchem, Pays-Bas	12-14 novembre
	Verde.tec 2025 Athènes, Grèce	21-23 février
	ReMa Convention 2025 San Diego, USA	12-15 mai
	Scrap Expo 2025 Louisville, Kentucky, USA	Dates à venir
	Ecomondo 2025 Rimini, Italie	Dates à venir

William Waugh : une tradition séculaire

LEFORT® a récemment livré une cisaille TRAX 700 tonnes à l'entreprise écossaise William Waugh, dédiée au recyclage de VHU et de métaux ferreux et non ferreux. Cette nouvelle acquisition marque une étape importante dans l'histoire de l'entreprise, qui bénéficie d'une riche tradition familiale dans le recyclage.

Une histoire familiale qui traverse les siècles

L'entreprise est profondément enracinée dans l'histoire du recyclage, un secteur dans lequel la famille Waugh s'est investie depuis plus de 150 ans. Les premières traces d'activité dans le recyclage de métaux remontent au 19^e siècle, un héritage que William Waugh continue de cultiver avec fierté aujourd'hui. C'est un modèle familial, transmis de génération en génération, et qui a permis à l'entreprise de prospérer tout en maintenant ses valeurs.

Un site en pleine évolution

Le site de Granton, un quartier industriel historique d'Édimbourg, est le cœur des activités de William Waugh depuis plus de 50 ans. Aujourd'hui, le site poursuit son développement, avec des investissements continus dans des infrastructures

et des machines modernes, permettant à l'entreprise de maintenir son leadership dans un secteur en constante évolution. L'arrivée de la TRAX 700 tonnes en septembre vient confirmer cette volonté de rester à la pointe du progrès technique.

Un choix stratégique pour un recyclage plus efficace

La décision d'acquérir une TRAX de 700 tonnes a été motivée par un désir de moderniser les équipements et de répondre à des besoins de production croissants. Alan Waugh, l'un des dirigeants de l'entreprise, a exprimé son admiration pour la flexibilité de la TRAX déplaçable partout sur son site grâce à ses chenilles.

La TRAX 700 de William Waugh est une machine de dernière génération, dotée de caractéristiques impressionnantes. Avec une force de coupe de 700 tonnes, elle



La TRAX de LEFORT® est brevetée internationalement

permet de traiter des volumes importants de métaux ferreux et non ferreux. Chaque volet de compaction d'une force de 325 tonnes, et un pousseur de 180 tonnes garantissent une compaction optimale des matières. L'écraseur a une force de 120 tonnes, tandis que la caisse mesure 6,6 mètres de long.

Cette cisaille est équipée d'un moteur diesel Scania de 400 HP, et pèse près de 80 tonnes, un gage de robustesse et de durabilité. Elle permet à William Waugh de traiter jusqu'à 20 tonnes de métaux par heure et de produire plus de 30 paquets à l'heure.

L'acquisition de cette nouvelle machine TRAX est un tournant pour l'entreprise, qui allie tradition familiale et innovations technologiques pour répondre aux défis du futur du recyclage des métaux en Écosse.



KOLOSS 1000, caisse de 8 m, force de chaque volet de compression : 400 t, moteur diesel de 600 HP (version électrique possible)

Nouvelle KOLOSS 1000 chez Thomas Hamill & Sons : un investissement d'avenir

Acteur clé dans le recyclage des métaux ferreux et non ferreux en Ulster (Irlande), Thomas Hamill & Sons a investi dans une nouvelle presse cisaille KOLOSS de 1000 tonnes. Cette machine, conçue pour un usage intensif, aidera l'entreprise à se renforcer sur son marché historique.

Une entreprise familiale en constante évolution depuis plus de 50 ans

Fondée en 1972 par Thomas Hamill Senior, l'entreprise a des racines profondes dans le recyclage. Thomas Hamill lançait son activité de commerce de ferraille dès les années 1950. C'est dans un esprit familial qu'il a fait prospérer l'activité avec ses sept fils sur un petit site à Ballymena, puis à Ahoghill.

La première machine LEFORT® a été livrée dans les années 1980, suivie d'une cisaille Midway de 1000 tonnes en 2009, qui a donné d'excellents résultats. En 2022 la famille Hamill a contacté LEFORT® pour se doter d'une presse cisaille plus puissante pour des matériaux plus résistants, aboutissant à la commande de la KOLOSS.

Performances accrues

La KOLOSS de Thomas Hamill & Sons fait partie de la gamme lourde des cisailles à volets de LEFORT®, conçues pour offrir une robustesse et des capacités de production

élevées. Dotée d'une force de coupe de 1 000 tonnes et d'une caisse de 8 mètres, cette machine traite des volumes importants de ferrailles légères à mi-lourdes.

Les deux volets de 400 tonnes chacun garantissent une efficacité maximale. De plus, la machine est équipée d'un pousseur entièrement couvert pour une protection optimale, d'une cabine de commande spacieuse et d'un moteur diesel puissant de 600 HP.

Nexus Heavy Plant Services Ltd : un partenaire de confiance

Après avoir assuré la maintenance de machines LEFORT® depuis 1994, Nexus Heavy Plant Services Ltd, est devenu le distributeur officiel du fabricant sur le territoire irlandais. Au fil des années, ses équipes ont développé une réelle expertise technique des équipements LEFORT®. L'entreprise a aussi mis en place un stock de pièces les plus demandées

pour des livraisons rapides. À l'occasion du montage et de la mise en service de la nouvelle KOLOSS, l'entreprise Thomas Hamill & Sons a salué « l'efficacité des équipes Nexus ».

Le mot de la fin pour

Gary McKeown,
responsable des ventes chez LEFORT®

Gary McKeown se réjouit de la relation de confiance établie avec Thomas Hamill & Sons : « Nous sommes extrêmement fiers de voir notre machine en action sur le site de notre client, et de constater la satisfaction qu'elle génère. Ce type de projet à long terme est toujours gratifiant, car il permet de mesurer l'impact réel de nos équipements. Nous sommes confiants dans le fait que cette collaboration sera une nouvelle étape clé dans leur succès, d'autant plus que la nouvelle génération familiale prend les rênes ».



La TRAX 1250 de Kroon sur son aire de jeu

Kroon Metal Recycling : Fan de la TRAX

Depuis juillet 2024 le recycleur néerlandais Kroon Metal Recycling exploite une presse cisaille de 1 250 tonnes de la marque TRAX, inventée et brevetée internationalement par LEFORT®. C'est déjà la deuxième machine de ce type pour ce client fidèle du fabricant belge.

Un client de longue date

Kroon Metal Recycling, aux Pays-Bas, est une entreprise familiale dans laquelle la troisième génération est désormais active. Elle est spécialisée dans le recyclage de ferrailles et des métaux. L'entreprise traite plus de 20 000 tonnes de déchets ferreux chaque année et utilise des équipements LEFORT® depuis 27 ans. La première machine achetée chez le constructeur belge date de 1997 : une cisaille mobile de 600 tonnes. En comptant la nouvelle TRAX, Kroon a eu au total 7 machines LEFORT® entre les mains, preuve de sa satisfaction générale à l'égard des produits LEFORT® en ce qui concerne la qualité, les capacités de production et le service, ce qui a motivé pleinement cette collaboration à long terme.

L'efficacité au service de votre chantier

« Depuis que nous utilisons des machines TRAX, nos opérations se sont considérablement améliorées », explique le propriétaire de l'entreprise, Alexander Looij qui pointe la « productivité élevée », la « robustesse » et la « fiabilité » de la machine. La cisaille automotrice montée sur des chenilles métalliques extrêmement robustes peut se déplacer facilement et en toute sécurité sur le site de l'entreprise, et se rapprocher des différents gisements de ferraille.

« Auparavant, nous devions amener la ferraille à la cisaille. Aujourd'hui, nous déplaçons la cisaille vers la ferraille, ce qui nous fait gagner beaucoup de temps et d'argent en réduisant les manutentions ». La nouvelle machine de Kroon est la plus puissante de la gamme TRAX, qui comprend des forces de coupe de 650 à 1 250 tonnes, des longueurs de bac de 6 ou 7 mètres, un poussoir longitudinal de 180 tonnes et un écraseur de 120 à 180 tonnes.

Une mobilité inégalée

La TRAX a été inventée par LEFORT® et brevetée au niveau international. Ce modèle de machine constitue une véritable alternative aux machines mobiles montées sur essieux routiers qui ont fait la renommée du constructeur belge depuis des décennies. Il s'agit d'une machine extrêmement stable qui se faufile partout et réduit massivement les opérations de manutention.

Dernier développement : LEFORT® lance une version hybride : La E-TRAX, équipée d'une motorisation électrique et d'un module diesel supplémentaire utilisé uniquement pour le déplacement de la machine, devrait faire de plus en plus sens dans l'industrie du recyclage.

 [KROONWILNIS.NL](https://www.kroonwilnis.nl)



KROON METAL RECYCLING EN CHIFFRES



1950

Date de création



8

employés



20 000

tonnes de ferraille/an



Charles, Richard et Edouard Bornes devant leur beau bébé !



Fin de montage pour la cisaille

Bornes Recyclage monte en puissance avec la LIDEX 1300

LEFORT® vient de finaliser la mise en route d'une presse cisaille à compression latérale de 1 300 tonnes chez le recycleur francilien Bornes Recyclage. Avec ce nouvel équipement, l'entreprise familiale modernise son outil et prépare l'avenir.

Investissement dans un nouveau site

Nous nous trouvons à Bruyères-sur-Oise au nord de Paris. C'est dans cette commune de quelques 5 000 habitants que l'entreprise familiale Bornes Recyclage a fait l'acquisition d'un nouveau site en 2022. La plateforme de 4 000 m² est idéalement située aux abords d'un port fluvial qui sera intégré au futur canal Seine-Nord. « Cet axe donne l'accès aux grands gabarits et permettra d'affréter des chargements de 1 500 tonnes desservant les ports des Ardennes, de Belgique ou des Pays-Bas », explique Charles Bornes. Avec ses frères Richard et Edouard, il a repris les rênes de l'entreprise en 2012. L'autre site de Bornes Recyclage se trouve à Villiers-le-Bel : une plateforme de 3 000 m², où sont traités plus 2 000 tonnes de ferrailles et métaux par mois. « Nous avons peu de capacités de stockage sur ce site. Au fur et à mesure que les volumes à traiter augmentaient, notre site de Villiers-le-Bel est progressivement arrivé à sa limite », racontent les dirigeants.

La LIDEX pour monter en puissance

C'est pour s'adapter à ce nouveau site, que la société de recyclage a investi dans une nouvelle machine capable d'atteindre de hautes cadences de cisailage et de traiter une grande variété de ferrailles conformes aux exigences des

sidérurgistes, des aciéristes et fondeurs. Prendre la décision en faveur de la LIDEX a été relativement facile. L'entreprise connaissait la machine pour l'avoir vue en fonctionnement sur des sites en France et même jusqu'en Autriche. Charles Bornes explique : « La machine peut monter jusqu'à 70 t/h. Elle possède un casse-rails et peut traiter des ferrailles lourdes - E1, E3 ou E8 - à des longueurs de coupe réglables à partir de 40 cm ». La cisaille a bien sûr le cycle automatique complet propre à la LIDEX. Ce cycle englobe le déversement de la benne dans le bac, la fermeture du bac, les étapes de compression et de cisailage. « Dans sa grue notre opérateur peut recharger la benne, alors que le cycle de traitement du chargement précédent est en cours. Il n'y a aucune perte de temps », explique l'exploitant.

Un accompagnement tout au long du projet

Charles Bornes souligne la totale coopération dont ont fait preuve les équipes du constructeur pendant toute la gestion du projet : Définition de l'implantation sur site, réalisation des plans guides de génie civil, accompagnement lors de la préparation du chantier, opération de logistique impliquant des autorisations de transport pour les colis lourds, montage, démarrage, essais et optimisation de l'installation, sans oublier la formation des

opérateurs et des personnels chargés de la maintenance.

Maintenance facilitée

Dès l'étape de la conception, le constructeur a pensé simplification de l'entretien et de la maintenance. Sans cale ou tout autre dispositif complexe, le rattrapage du jeu entre les lames de coupe est simplement effectué par des vis de poussée qui viennent plaquer le coulisseau. Pour garantir la sécurité des personnels, une plateforme ergonomique permet de travailler à hauteur de cisaille sans avoir besoin d'aller dans le bac. Un outillage spécial a aussi été imaginé pour le transport et la maintenance des lames en toute sécurité et sans efforts. Dernière astuce : la lame du bas est maintenue par un dispositif hydraulique ne nécessitant aucune vis. Une potence de manutention près de la tête de coupe facilite encore les opérations. Résultat : Sur cette machine, le changement des lames peut être réalisé par seulement deux personnes en deux heures !

Pour compléter son installation, Bornes Recyclage n'attend plus désormais qu'un convoyeur et une table vibrante qui vont être installés prochainement en sortie de cisaille pour fluidifier les opérations, et l'aider à monter en puissance.

 BORNES-RECYCLAGE.FR



Quand la musique et l'industrie s'enrichissent mutuellement

C'est une première, le Groupe LEFORT® et l'Orchestre Français des Jeunes (OFJ) viennent de créer un partenariat peu courant dans l'industrie tout comme dans la musique classique. Deux personnes ont écrit la partition de ce rapprochement : Charlotte Ginot-Slacik, directrice de l'OFJ, et Fawaz Ezzat, membre du Comité de Direction du Groupe. Il est aussi un ancien membre de cet orchestre.

De fortes similitudes entre la musique et l'industrie

Fondé en 1982 sous l'égide du Ministère de la Culture, l'Orchestre Français des Jeunes est un projet unique dont la vocation est de former de jeunes musiciens issus de toute la France et de tous les milieux aux métiers d'orchestre. Charlotte Ginot-Slacik, qui préside aux destinées de l'OFJ depuis septembre 2022, se déclare très fière de ce partenariat qui rappelle combien le milieu de la culture et celui de l'industrie peuvent s'enrichir mutuellement, se compléter, s'apporter.

La jeune directrice explique : « Pour de jeunes musiciens, dialoguer avec des acteurs du monde industriel, c'est découvrir des logiques économiques, de travail, de production qui leur échappent trop souvent... alors qu'elles seront essentielles dans leurs futurs métiers. Et à l'inverse, si l'on pense souvent que l'orchestre et l'industrie sont deux univers distincts, on s'aperçoit pourtant qu'ils ont beaucoup en commun : hiérarchies de travail, enjeux de performance, dialogue entre des corps de métiers différents... »

Fawaz Ezzat, ayant eu la chance d'intégrer l'OFJ lors des sessions 2006, 2007 et 2008, explique ce que lui a apporté cette expérience dans la façon dont il mène ses fonctions professionnelles : « Le lien

ne semble a priori pas évident, mais les similitudes entre l'orchestre et l'industrie sont confondantes. Pour moi, il est évident que l'orchestre m'a apporté énormément en termes de management et de conduite de projet. Être musicien d'orchestre, c'est savoir faire du lien entre les éléments, écouter, s'exprimer, apprendre à gérer son stress, anticiper une échéance, et aussi savoir rebondir après un échec ».

Ces compétences qui deviennent naturelles dans le monde musical, sont également une nécessité dans le monde industriel.

Créer des ponts entre l'orchestre et l'entreprise

Charlotte et Fawaz sont convaincus que ces deux mondes ont beaucoup de choses à s'apporter mutuellement. « Nous multiplierons les échanges entre nos

collaborateurs et ces musiciens de haut niveau afin que chaque milieu puisse profiter de l'autre », annoncent-ils.

Concrètement, le Groupe LEFORT® interviendra auprès de l'OFJ sous diverses formes (visites de sites, prises de paroles, temps d'échanges, etc.) afin d'apporter une réalité économique et sensibiliser aux questions environnementales, un sujet qui parle à l'OFJ qui a initié une démarche écoresponsable dès 2020. En réponse, l'OFJ fera intervenir ses musiciens et leurs encadrants dans le Groupe LEFORT® sur divers sujets : méthodes de travail, communication, gestion du stress, conduction d'un groupe...

« Espérons que ce projet n'est que le premier pas de rapprochements plus nombreux ! », concluent Charlotte et Fawaz au diapason.

Charlotte Ginot-Slacik et Fawaz Ezzat présentent le partenariat à Saline Royale d'Arc-et-Senans, lieu de résidence de l'OFJ.



Le Groupe LEFORT® est toujours prêt à ouvrir ses portes à ses clients, actuels et futurs, pour mieux les connaître et répondre à leurs interrogations et leurs attentes. Pour prendre un rendez-vous, contactez notre service commercial par email au INFO@LEFORT.COM



Démonstration d'une TRAX de 1000 tonnes : Qui veut jouer avec la machine ?

LEFORT® se met à l'heure suédoise

Le 18 septembre dernier, LEFORT® a accueilli une délégation de 35 personnes, membres de l'association des professionnels du recyclage Suédoise "Svenska Järn". Une belle occasion de découvrir l'usine en Belgique, où sont fabriquées l'ensemble des machines LEFORT®, d'assister à une démonstration de machine et de partager un agréable moment.

Une vieille dame presque centenaire...

L'Association suédoise des négociants en ferrailles et métaux ("Svenska Järn"), créée en 1930, regroupe une soixantaine d'entreprises membres dont la plupart se trouvent en Suède. La création et le développement de cette association témoignent d'une formidable capacité d'adaptation, de coopération et de persévérance dans un secteur constamment remodelé par les changements économiques, politiques et technologiques. Son histoire retrace le parcours de l'association, depuis sa création en période de dépression économique jusqu'à sa position actuelle d'acteur central de l'industrie suédoise de la ferraille et du recyclage.

... toujours dynamique et engagée

Selon la Directrice de la société de recyclage Chilanga, Elinor Feuer, qui préside aux destinées de l'Association depuis 3 ans, il est « extrêmement important que les professionnels du recyclage puissent se réunir pour échanger et s'enrichir de l'expérience des autres. Cela permet de se confronter à des pratiques différentes et de ne pas rester sur

ses acquis. Cela permet aussi de développer de la solidarité entre membres ». En plus des réunions régulières, l'Association organise donc une sortie annuelle afin de permettre à ses membres de découvrir de nouvelles technologies, tout en passant un moment festif. C'est dans ce cadre que s'inscrivait la visite chez LEFORT®.

LEFORT® ouvre ses portes

Après un mot de bienvenue et une présentation rapide de l'entreprise et de ses fabrications, les invités ont pu effectuer une visite guidée par petits groupes. Ils ont été généralement séduits par la « capacité de production de l'entreprise », « la modernité de l'usine » et « l'organisation industrielle à la pointe ». Autre point relevé par les visiteurs : LEFORT® fabrique ses vérins hydrauliques localement et peut donc très rapidement satisfaire un besoin urgent de remplacement. Le magasin automatisé a aussi beaucoup plu à l'auditoire. Avec environ 25 000 références, il représente le stock le plus important du secteur.

De l'avis général, s'il est très important de voir les machines, il l'est tout autant

de découvrir où et comment elles sont fabriquées, ainsi que la stratégie et la philosophie qui se cachent derrière.

Après une démonstration d'une presse cisaille TRAX, brevetée internationalement, tout le monde s'est retrouvé pour un moment convivial autour d'un déjeuner. Avant de poursuivre leur périple vers l'Allemagne, chaque visiteur s'est vu offrir une boîte de chocolats, l'autre spécialité de la Belgique.



Nos visiteurs manifestement très curieux lors de la visite de l'usine

Tim Goldschmidt Ruders,

Co-dirigeant de la société Viggo Bendz A/S, distributeur officiel de LEFORT®/ Danemark, Suède, Norvège, Finlande et Islande

« Issus de secteurs industriels divers, mon associé, Dennis Albertsen, et moi-même avons racheté l'entreprise Viggo Bendz il y a deux ans. Nous fournissons des machines de haute technologie et des solutions complètes pour l'industrie du recyclage et de la gestion des déchets, et notamment des métaux

ferreux. Nous proposons une large gamme de machines et de technologies des principaux fabricants mondiaux, dont fait partie LEFORT®.

Vendre une machine est une chose. Il en est une autre d'être capable de répondre présent quand c'est nécessaire. Nous savons tous que, quel que soit leur niveau de qualité, toutes les machines auront besoin d'être dépannées un jour ou l'autre. C'est pourquoi nous nous sommes entourés de techniciens hautement qualifiés ayant une grande expérience du monde du recyclage.

La collaboration étroite que nous entretenons avec les équipes LEFORT®

nous aide à rester informés des dernières technologies et innovations. Nos techniciens reçoivent régulièrement des formations techniques directement de LEFORT®, ce qui nous permet de fournir un support optimal pour les machines.

Si je devais définir en quelques mots notre partenariat avec LEFORT®, je dirais qu'il se caractérise par un respect mutuel, un fort engagement pour une économie responsable, une même vision consistant à mettre en avant nos clients, et une passion partagée pour la technologie et l'environnement »

#brèves



01

LEFORT® SE LANCE AU CHILI

LEFORT® signe un accord de distribution exclusive avec SKC au Chili. Fournisseur de solutions techniques issues de fabricants renommés pour le transport, l'agriculture, la construction, les mines et l'exploitation forestière, le Groupe international SKC a désormais une branche recyclage. SKC CIRCULAR assurera à la fois la vente des équipements LEFORT® et l'assistance technique grâce à un large réseau existant de commerciaux et techniciens.



02

NOUVELLE PRESSE MOBILE CHEZ SIRMET

LEFORT® a livré une nouvelle presse mobile KAR5200 au Groupe SIRMET. Equipée d'une grue de chargement, cette machine est spécifiquement étudiée pour les déplacements rapides afin de compacter les ferrailles et véhicules hors d'usage (VHU) sur différents sites.

Caractéristiques :

Longueur de bac : 5200 mm
Force du pousseur : 180 t
Dimensions du paquet : 1000 x 600 x variable
Moteur : 300 CV stage V



03

FERRIS AUSTRALIE CHOISIT LEFORT®

C'est LEFORT® qui fournira à Ferris Metal Recyclers sa prochaine presse cisaille. L'entreprise familiale ayant pour aire de jeux l'Australie méridionale (région d'Adelaïde), a confirmé sa commande d'une LIDEX à compression latérale de 1300 tonnes au Groupe européen. Equipée d'une caisse de 8 x 2,6 m et d'une motorisation de 6 x 110 kW, cette machine permettra au recycleur australien de produire jusqu'à 70 tonnes/heure.



04

VICTOR GOMES, DIRECTEUR DE L'USINE À CAUDAN (56)

La Société COPEX rachetée par LEFORT® dans le cadre de la première opération de croissance externe du Groupe, a son directeur général. Après avoir occupé le poste de directeur opérationnel chez COPEX pendant 7 ans, Victor Gomes a pris les rênes de l'entreprise pour y poursuivre la mise en œuvre des synergies groupe, et intégrer le « meilleur des deux mondes ».



05

UN NOUVEAU DIRECTEUR SAV GROUPE

Coordinateur SAV de 2012 à 2016, puis directeur général de la filiale LEFORT® France, Fawaz Ezzat a été nommé Responsable SAV du Groupe LEFORT®. Une fonction éminemment stratégique où il se donne plusieurs défis : contribuer à faire évoluer les produits pour améliorer la maintenance, avancer dans la digitalisation des équipements, faire monter le réseau en compétence, et continuer à développer une relation de proximité avec les clients pendant la durée de vie des machines.



06

UNE CABINE DE PEINTURE XXL EN CONSTRUCTION

Mesurant 55 m de long, pour 15 m de large et 9 m de haut, elle disposera d'un système de ventilation par le sol et de nacelles auto portées pour faciliter et optimiser le travail des peintres, tout en assurant une meilleure sécurité. Une nouvelle zone de nettoyage haute pression et couverte sera également installée dans ce nouveau bâtiment en cours de construction. Mise en service prévue début 2025.